



レーザー加工機
(トルンプ 5030 6KW)



レーザー加工機
(タナカLMR V 2KW)

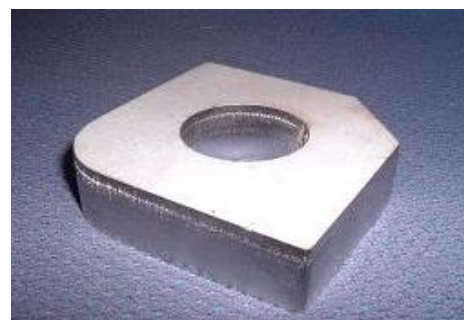
お客様へ提案を…一歩進んだサプライヤー

鉄鋼の総合品種を網羅し、在庫バリエーションを豊富に持ちご要望に合わせて設計、高度な技術を駆使しての一次加工、施工に至るまであらゆるニーズにフレキシブルにお応えします。その根本にあるのは、お客様本位の営業姿勢です。これが付加価値の高い製品を確実に、“ジャスト・イン・タイム”でお届けする事に繋がっています。

1 機械設備 ～30mmまでの切断に対応～

| 切断機械 | 素材 | 板厚 |
|------|----------|------------|
| レーザー | SS材 | 0.4mm～28mm |
| | SN・SM材 | 6.0mm～16mm |
| | S45C材 | 3.0mm～19mm |
| | SUS材 | 0.1mm～30mm |
| | アルミ材 | 0.5mm～12mm |
| | 他、真鍮・チタン | 0.5mm～3mm |

| | | |
|--------|----------|-------------------------|
| 有効切断寸法 | トルンプ 6kw | 1,524mm × 3,048mm × 10段 |
| | タナカ 6kw | 3,050mm × 17,000mm |
| | タナカ 2kw | 5,000mm × 27,000mm |
| | タナカ 6kw | 1,550mm × 11,000mm |
| | アマダ 2kw | 1,524mm × 3,048mm × 10段 |



2 取り扱い商品 ～幅広い材質に対応～

【規格】 SS、SN、SM、高張力鋼板
SPHC、SPCC、亜鉛メッキ(電機・溶融)
SUS304、SUS316、SUS310S、SUS430 SUS304N2
S-C、SCM、チタン、アルミ、真鍮

※その他、上記 規格・品種記載の無い商品も取り扱いしておりますので、ご相談下さい

3 二次加工の依頼にも対応

24時間体制によりコストダウン・短納期を実現しています
曲げ、穴あけ、研磨などの二次加工も請け賜りますので、ご用命下さい。
尚、お見積り等に関しましては、都度ご回答申し上げます。
(レーザー加工につきましては、DXFデータにてご請け賜ります)



藤田金属株式会社

★レーザーセンター県央工場/CAD
〒959-1234 新潟県燕市南5丁目8番11号
TEL 0256-64-4103
FAX 0256-64-4132

レーザーセンター新潟工場
〒950-0811 新潟市東区榎町52番地1

レーザーセンター長岡工場
〒940-0012 新潟県長岡市下々条4丁目1493番地

レーザーセンター関東連絡所
〒362-0806 埼玉県北足立郡伊那町小室
1363番地1